

HIGHLINE TILES 1100 | ECT 350



OPIS

KONSTRUKCJA

STRUKTURA	ISO 2424	Tuftowanie
GĘSTOŚĆ TUFTOWANIA	ISO 2424	1/8
SKŁAD WŁÓKNA	DIR 96/73,96/74	100% włókno z regenerowanych polimerów PA6
METODA PRODUKCJI WZORÓW	-	Barwienie Millitron
PODKŁAD	ETL	ECT 350, 100% z recyklingu
ROZMIARY PŁYTKI	ISO 3018	48X48/96X96/24X96cm
STABILNOŚĆ WYMIAROWA	EN 986	<0,2%
CAŁKOWITA WYSOKOŚĆ	ISO 1765	ok. 9,0 mm
WYSOKOŚĆ RUNA	ISO 1766	ok. 5,5 mm
IŁOŚĆ IGŁOWAŃ	ISO 1763	ok. 198.000 pr.m2
CAŁKOWITA WAGA WYKŁADZINY	ISO 8543	ok. 3.025 g/m2
GRAMATURA RUNA	ETL	1.100 g/m2
GĘSTOŚĆ RUNA	ISO 8543	ok. 0,165 g/cm3

CHARAKTERYSTYKA UŻYTKOWA

KLASYFIKACJA POŻAROWA	EN 13501-1	Bfl-s1
	Euroclass	
KLASA ŚCIERALNOŚCI	EN 1307	33
ZASTOSOWANIE NA SCHODACH	EN 1963	Tak
ZASTOSOWANIE PRZY KRZESŁACH NA KÓŁKACH	EN 985	Tak
ZACHOWANIE ANTYSTATYCZNE	EN 1815	Antystatyczna
REDUKCJA DŹWIĘKÓW UDERZENIOWYCH	ETL	27 dB
POCHŁANIANIE DŹWIĘKÓW	ETL	0,25 aW
ZASTOSOWANIE NA OGRZEWANIU	ETL	ok. 0,16 m2K/W
PODŁOGOWYM		
ODPORNOŚĆ BARW NA ŚWIATŁO	ISO 105-B02	>5
ODPORNOŚĆ BARW NA ŚCIERANIE NA MOKRO	ISO 105-X12	>3
ODPORNOŚĆ BARW NA ŚCIERANIE	ISO 105-X12	>3-4
ODPORNOŚĆ BARW NA WODĘ	ISO 105-E01	>4

BEZPIECZEŃSTWŚRODOWISKO



Wszystkie produkty EGE są w 100% certyfikowane Cradle to Cradle™.

Chcemy zostawić tylko zielone ślady i sprawiać, by odpowiedzialne produkty były dostępne dla każdego.

Cradle to Cradle pomaga w naszych celach i dlatego wszystkie wykładziny EGE spełniają te wymagania.