

Tłumaczenie z języka angielskiego

-/-

DNV-GL-/-

**CERTYFIKAT BADANIA TYPU WE
(MODUŁ B)**

Nr Certyfikatu-/-
MEDB00002ZS-/-

Ilość aktualizacji:1-/-

Zastosowanie: Dyrektywa 2014/90/UE z dnia 23 lipca 2014 w sprawie wyposażenia morskiego (MED.), wydana jako „Forskrift om Skipsutstyr” przez Norweskie Władze Morskie. Niniejszy certyfikat został wydany poprzez DNV GL AS z upoważnienia rządu norweskiego.-/-

Niniejszym zaświadcza się iż stwierdzono iż:-/-

Materiały powierzchniowe i wykładziny podłogowe o właściwościach wolnego rozprzestrzeniania się płomieni: wykładziny podłogowe-/-

o typie oznaczenia-/-

HIGHLINE -/-

Wydanym /firmie:-/-

Hammer Tæpper A/S-/-

Herning, Midtjylland, Denmark-/-

są zgodne z wymogami następujących Przepisów/ Standardów:-/-

Rozporządzenia (UE) 2018/773,-/-

**Pozycja MED./3.18c. SOLAS 74, Rozp. II-2/3, II-2/5, II-2/6 & X/3, IMO
MSC/Circ. 1120, 2000 HSC Code 7 i IMO 2010 FTP Code-/-**

Dalsze szczegóły dotyczące wyposażenia i warunków uzyskania certyfikatu podane są na odwrocie.-/-

Niniejszy certyfikat jest ważny do dnia **2024-03-19**.-/-

Wydano w **Høvik** w dniu **2019-03-20**.-/-

Lokalna stacja DNV GL:

Aalborg

Inżynier zatwierdzający:

Jasna Jovic- Lainis-/-

-/-

-/-

Za DNV GL AS-/-

Podpisano elektronicznie przez : Schei-Nilsson,Mårten

Lokalizacja: DNV GL Høvik, Norwegia

Roald Vårheim-/-

Naczelnika Jednostki Notyfikującej-/-

Jednostka Notyfikująca nr **0575**.-/-



Druqa strona tłumaczenia z języka angielskiego

-/-

Numer zatwierdzenia Ochrony Wybrzeża /A.U.S. Coast Guard/zostanie nadany kiedy moduł produkcji zostanie ukończony i pojawi się na certyfikacie produkcji modułu (moduł D, E, F) zgodnie z „Umową pomiędzy Stanami Zjednoczonymi Ameryki i państwami EEA EFTA o wzajemnym uznawaniu Certyfikatów Zgodności wyposażenia morskigo” podpisanej 17 października 2005.-/-

Oznaczenie zgodności może zostać umieszczone na powyżej opisanym typie produktu i Oświadczenie Producenta o Zgodności wydane kiedy moduł nadzoru produkcyjnego (D,E lub F) z Aneksu B MED. zostanie w pełni osiągnięty i będzie kontrolowany przez pisemną umowę o inspekcji z Jednostką Notyfikującą. Odpowiedzialność za produkt spoczywa na producencie lub jego przedstawicielu zgodnie z Dyrektywą 2014/90/UE.-/-

Niniejszy certyfikat jest ważny w stosunku do wyposażenia, które jest zgodne z zatwierdzonym typem. Producent poinformuje DNV GL AS o wszelkich zmianach w stosunku do zatwierzonego wyposażenia. Certyfikat pozostaje w mocy o ile nie zostanie zawieszony, wycofany, odwołany lub anulowany. Jeśli konkretne przepisy lub standardy zostaną poprawione podczas trwania ważności niniejszego certyfikatu, produkt należy ponownie zatwierdzić przed załadowaniem go na statek do którego zastosowanie mają poprawione przepisy lub standardy.-/-

-/-

-/-

[logo] Norweska Akredytacja PROD 019-/-

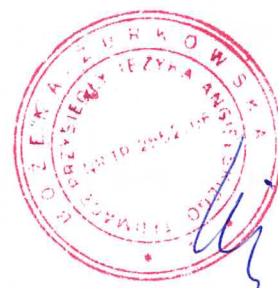
[kod QR]: Kod Form. MED. 201.NOR

Aktualizacja 2017-07 www.dnvgl.com strona 1 z 2-/-

-/-

© DNV GL 2014, DNV GL i Horizon Graphic to znaki handlowe DNV GL AS.-/-

-/-



Treść ks

Druga strona tłumaczenia z języka angielskiego

-/-

Nr zadania: 344.1-000443-18-/-
Nr Certyfikatu MEDB00002ZS
Ilość aktualizacji:1-/-

Opis produktu-/-

„HIGHLINE”-/-

Wykładziny składające się w 80% z wełny i 20% poliamidu na podkładzie z polipropylenu.-/-

Nazwa produktu	Ciężar przędzy runowej	Całkowity ciężar wykładziny	Grubość runa	Całkowita grubość
Highline 80/20 1100 WT	1100 g/m ²	2800 g/m ²	5,0 mm	8,0 mm
Highline 80/20 1400 WT	1400 g/m ²	2700 g/m ²	6,2 mm	8,7 mm
Highline 80/20 1600 WT	1600 g/m ²	3100 g/m ²	6,8 mm	9,8 mm

-/-

Zastosowanie/ Ograniczenia-/-

Zatwierdzono do użytku jako materiał o właściwościach wolnego rozprzestrzeniania się płomieni, nie wytwarzający nadmiernych ilości dymu ani produktów toksycznych podczas spalania.-/-

Zatwierdzony kolor: niebiesko/żółty i jasnoniebieski z motywami w różnych kolorach.-/-

Maksymalna zawartość organiczna: 42%-/-

-/-

Zatwierdzono do użytku jako wykładzina podłogowa na niepalnym podłożu o grubości większej niż 12,7 mm.-/-

-/-

Zaakceptować można kilka warstw wykładzin pod warunkiem iż każda warstwa zostanie zatwierdzona zgodnie z Dyrektywą w sprawie wyposażenia morskiego i mieć na sobie oznaczenie Zgodności.-/-

-/-

Jakikolwiek użyty klej inny niż klej używany podczas badań, musi zostać przetestowany na właściwości wolnego rozprzestrzeniania się płomieni zgodnie z IMO 2010 Kod FTP część 5 i zostać zatwierdzony zgodnie z Dyrektywą w sprawie wyposażenia morskiego i mieć na sobie oznaczenie Zgodności.-/-

Każdy produkt musi zostać dostarczony wraz z instrukcją zastosowania i konserwacji.-/-

-/-

Rodzaj dokumentacji badawczej-/-

Numery raportów z badań: 1659.4IM0080/14 oraz nr 1659.4IM0100/14 + Aneks 1 i 2 z dnia 20 października 2014 od LAPI, Prato, Włochy.-/-

Numery raportów z badań: 527.4IMO100/09 i Nr 527.4IM0080/09 + Aneks 1 i 2 z dnia 10 kwietnia 2009 od LAPI, Prato, Włochy.-/-

-/-

Przeprowadzone testy-/-

Przetestowano zgodnie z IMO FTPC Części 2 i 5 punkt 3.1 z części 5 i zgodnie z IMO 2010 FTP Code Rozdz. 8.-/-

-/-



Bożena Żurkowska

Trzecia strona tłumaczenia z języka angielskiego

-/-

Oznaczenie produktu-/-

Produkt lub opakowanie ma zostać oznaczone i adresem producenta, typem zastosowania, klasą niepalności, Oznaczeniem Zgodności oraz zatwierdzeniem USCG jeśli dotyczy (patrz strona pierwsza)-/-

-/-

Kod form. MED 201.NOR Aktualizacja: 2017-07 www.dnvgl.com Strona 2 z 2-/-

-/-

Poświadczam zgodność niniejszego tłumaczenia z okazanym mi dokumentem oryginalnym w języku angielskim

Żory, 22 września 2020.

Numer Repertorium: 386/2020.



Bożena Żurkowska

**TŁUMACZ PRZYSIĘGŁY
JĘZYKA ANGIELSKIEGO**
mgr Bożena Żurkowska
44-240 Żory, ul. Bramkowa 15/1
NIP: 6311400822, tel.: 603 822 942