

Tłumaczenie z języka angielskiego

-/-

DNV-GL-/-

**CERTYFIKAT BADANIA TYPU WE
(MODUŁ B)**

Nr Certyfikatu-/-

MEDB00002ZR

Ilość aktualizacji:1

Zastosowanie: Dyrektywa 2014/90/UE z dnia 23 lipca 2014 w sprawie wyposażenia morskiego (MED.), wydana jako „Forskrift om Skipsutstyr” przez Norweskie Władze Morskie. Niniejszy certyfikat został wydany poprzez DNV GL AS z upoważnienia rządu norweskiego.-/-

Niniejszym zaświadcza się iż stwierdzono iż:-/-

Materiały powierzchniowe i wykładziny podłogowe o właściwościach wolnego rozprzestrzeniania się płomieni: wykładziny podłogowe-/-

o typie oznaczenia-/-

Highline 630 AB i Highline 630WT-/-

Wydanym /firmie:-/-

Hammer Tæpper A/S-/-

Herning, Midtjylland, Denmark-/-

są zgodne z wymogami następujących Przepisów/ Standardów:-/-

Rozporządzenia (UE) 2017/306,-/-

**Pozycja MED./3.18c. SOLAS 74, Rozp. II-2/3, II-2/5, II-2/6 & X/3, IMO
MSC/Circ. 1120, 2000 HSC Code 7 i IMO 2010 FTP Code-/-**

Dalsze szczegóły dotyczące wyposażenia i warunków uzyskania certyfikatu podane są na odwrocie.-/-

Niniejszy certyfikat jest ważny do dnia **2023-09-16.-/-**

Wydano w **Høvik** w dniu **2018-09-17-/-**

Lokalna stacja DNV GL:

Aalborg

Inżynier zatwierdzający:

Krzysztof Kolakowski

Za DNV GL AS-/-

Podpisano elektronicznie przez : Hoff Øyvind

Lokalizacja: DNV GL Høvik, Norwegia

w imieniu-/-

Roald Vårheim-/-

Naczelnika Jednostki Notyfikującej-/-

-/-

Jednostka Notyfikująca nr **0575-/-**

-/-



Druga strona tłumaczenia z języka angielskiego

-/-

-/-

Numer zatwierdzenia Ochrony Wybrzeża /A.U.S. Coast Guard/zostanie nadany kiedy moduł produkcji zostanie ukończony i pojawi się na certyfikacie produkcji modułu (moduł D, E, F) zgodnie z „Umową pomiędzy Stanami Zjednoczonymi Ameryki i państwami EEA EFTA o wzajemnym uznawaniu Certyfikatów Zgodności wyposażenia morskiego” podpisanej 17 października 2005.-/-

Oznaczenie zgodności może zostać umieszczone na powyżej opisanym typie produktu i Oświadczenie Producenta o Zgodności wydane kiedy moduł nadzoru produkcyjnego (D,E lub F) z Aneksu B MED. zostanie w pełni osiągnięty i będzie kontrolowany przez pisemną umowę o inspekcji z Jednostką Notyfikującą. Odpowiedzialność za produkt spoczywa na producencie lub jego przedstawicielu zgodnie z Dyrektywą 2014/90/UE.-/-

Niniejszy certyfikat jest ważny w stosunku do wyposażenia, które jest zgodne z zatwierdzonym typem. Producent poinformuje DNV GL AS o wszelkich zmianach w stosunku do zatwierzonego wyposażenia. Certyfikat pozostaje w mocy o ile nie zostanie zawieszony, wycofany, odwołany lub anulowany. Jeśli konkretne przepisy lub standardy zostaną poprawione podczas trwania ważności niniejszego certyfikatu, produkt należy ponownie zatwierdzić przed załadowaniem go na statek do którego zastosowanie mają poprawione przepisy lub standardy.-/-

-/-

[logo] Norweska Akredytacja PROD 019-/-

[kod QR]: Kod Form. MED. B 201.NOR

Aktualizacja

3: 2017-07 www.dnvgl.com strona 1 z 2-/-

-/-

© DNV GL 2014, DNV GL i Horizon Graphic to znaki handlowe DNV GL AS.-/-

-//-



Tłumacz 42

Druqa strona tłumaczenia z języka angielskiego

-/-

Nr zadania: 344.1-000443-17

Nr Certyfikatu MEDB00002ZR

Ilość aktualizacji: 1

Opis produktu-/-

„Highline 630 AB” i „Highline 630 WT”-/-

Wykładziny o składnikach wyszczególnionych w poniższej tabeli.-/-

Komponenty	Skład	Highline 630AB		Highline 630 WT	
		Ciężar [g/m ²]	Grubość [mm]	Ciężar [g/m ²]	Grubość [mm]
Runo	100% poliamid	630	4,4	630	4,0
Podłoże pierwotne	100% poliester	120	-	120	-
Warstwa wstępna	86% wypełniacz 14% lateks	727	1,8	777	1,8
Klej	75% wypełniacze 25% lateks	568	-	588	-
Podkład/ filc akustyczny	65% poliester 35% poliamid	300	3,0	110	0,5
		2345	9,2	2225	6,3

-/-

Wykładziny mają zostać naklejone na materiał nie palny za pomocą kleju.-/-

Wartości opałowe brutto:-/-

- Highline 630 AB: 19096,3 KJ/kg lub 44,8 MJ/m²,-/-

- Highline 630 WT: 19426,0 KJ/kg lub 43,2 MJ/m²,-/-

-/-

Zastosowanie/ Ograniczenia-/-

Zatwierdzono do użytku jako materiał o właściwościach wolnego rozprzestrzeniania się płomieni, nie wytwarzający nadmiernych ilości dymu ani produktów toksycznych podczas spalania.-/-

Zatwierdzono do użytku jako wykładzina podłogowa na niepalnym podłożu.-/-

Jakikolwiek użyty klej inny niż klej używany podczas badań, musi zostać przetestowany na właściwości wolnego rozprzestrzeniania się płomieni zgodnie z IMO 2010 Kod FTP część 5 i zostać zatwierdzony zgodnie z Dyrektywą w sprawie wyposażenia morskiego i mieć na sobie oznaczenie Zgodności.-/-

Każdy produkt musi zostać dostarczony wraz z instrukcją instalacji, użytku i konserwacji.-/-

-/-

Rodzaj dokumentacji badawczej-/-

Raporty z badań:-/-

- Nr 717,4IM0080/03 z dnia 22 września 2003-/-

- Nr 718,4IM0080/03 z dnia 22 września 2003-/-

- Nr 717,4IM0090/03 z dnia 2 października 2003-/-

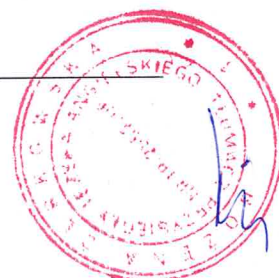
- Nr 718,4IM0090/03 z dnia 2 października 2003-/-

- Nr 717,4IM0100/03 z dnia 2 października 2003-/-

- Nr 718,4IM0100/03 z dnia 2 października 2003-/-

Wszystkie z LAPI, Prato, Włochy-/-

-/-



Bożena Żurkowska

Trzecia strona tłumaczenia z języka angielskiego

-/-

Przeprowadzone testy-/-

Przetestowano zgodnie z IMO FTPC Części 2 i 5 punkt 3.1 z części 5 i zgodnie z IMO 2010 FTP Code Rozdz. 8.-/-

-/-

Oznaczenie produktu-/-

Produkt lub opakowanie ma zostać oznaczone i adresem producenta, typem zastosowania, klasą niepalności, Oznaczeniem Zgodności oraz zatwierdzeniem USCG jeśli dotyczy (patrz strona pierwsza)-/-

-/-

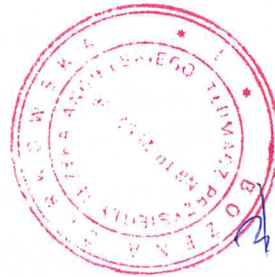
Kod form. 201.NOR Aktualizacja: 2017-07 www.dnvgl.com Strona 2 z2-/-

-/-

Poświadczam zgodność niniejszego tłumaczenia z okazanym mi dokumentem oryginalnym w języku angielskim

Żory, 22 września 2020.

Numer Repertorium: 384/2020.



Bożena Żurkowska

**TŁUMACZ PRZYSIĘGŁY
JĘZYKA ANGIELSKIEGO**
mgr Bożena Żurkowska
44-240 Żory, ul. Bramkowa 15/1
NIP: 6311400822, tel.: 603 822 942